

ÓSMOSIS INVERSA serie R0

Los sistemas de ósmosis de la serie R0 son equipos diseñados para la producción de agua de baja salinidad para su uso en aplicaciones de humidificación y para diferentes procesos industriales.

La producción de los sistemas de ósmosis varía desde 30 l/h hasta 120 l/h.



Requerimientos:

- Tensión eléctrica: 220 – 240 VAC – 50 Hz
- Presión de alimentación: 3 – 5 Bar
- Temperatura de trabajo: 10 – 35°C
- TDS de entrada máximo: 2.000 ppm

Componentes principales:

1. Microfiltración de 5 micras
2. Presostato de mínima
3. Bomba de alta presión de paletas
4. Membrana de ósmosis inversa de 2,5" de alto rechazo de sales
5. Electroválvula de entrada en latón
6. Electroválvula de arrastre en latón
7. Manómetro presión bomba
8. Manómetro de rechazo
9. Caudalímetro de permeado
10. Regulador de caudal de rechazo
11. Llave de recirculación
12. Programador eléctrico modelo RO-HW2
13. Medidor de Conductividad en línea de permeado
14. Estructura en acero inoxidable

MODELO	Producción (L/h)	Membrana	Potencia (W)	Conversión* (%)	DIMENSIONES (mm)			Tanque presurizado **
					Ancho	Profundo	Alto	
RO-30	30	1X25X21	245	25	800	400	700	No
RO-60	60	1X25X40	375	30	1200	400	700	Si (60L)
RO-120	120	2X25X40	375	45	1200	400	700	Si (120L)

Incluye : medidor de conductividad en la línea de permeado

* La conversión podrá variar en función de la analítica del agua de entrada.

** Tanque presurizado con presostato de mínima.

NOTA: Todos los sistemas de ósmosis de la serie R0 requieren de un pre-tratamiento adecuado, el cual dependerá de la procedencia y calidad del agua a tratar. Para agua con un TDS superior a 2000 ppm ponerse en contacto con nuestro departamento técnico. Así mismo, según la aplicación del agua tratada, podrá ser necesario un post-tratamiento.