

01

Deshumidificadores Industriales TRAU

FD36 - SUPERDRYER – FD62 - FD80 - FDP96

CARACTERÍSTICAS

Robustos, móviles y de funcionamiento autónomo para aplicaciones comerciales, industriales y de secado.

- Secado rápido y natural
- E Aptos para secado de obras e industriales
- Bajo nivel sonoro
- Mínimo mantenimiento

Estos aparatos funcionan en locales cerrados, tienen humidostato incorporado y desagüe permanente.

MODELOS		FD 36	SUPERDRYER62	FD 62	FD 80	FDP96	
Tipo		móvil	móvil	móvil	móvil	móvil	
Capacidad de extracción [*]	l/24h	36	52	62	80	80	
Caudal de aire	m³/h	450	650	650	1.000	1.000	
Temperatura de servicio	°C	0,5-35	0,5-35	0,5-35	0,5-35	0,5-35	
Tensión eléctrica	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	
Consumo máx.	kW	0,78	0,95	1,35	1,35	1,35	
Refrigerante		R407c	R407c	R407c	R407c	R407c	
Nivel sonoro	dB(A)	46	51	52	52	52	
Depósito de condensados	l.	8	NO	14	14	14	
Desagüe permanente		SI	SI	SI	SI	SI	
Dimensiones:	Alto	mm	720	930	900	900	995
	Ancho	mm	380	560	545	545	575
	Fondo	mm	350	720	420	420	650
Peso	kg	39	44	42	56	56	

[*] a 30°C - 80%HR



FD80
FD36
FD62



FDP96



SUPERDRYER 62