

# 01

## Deshumidificadores Suelo Radiante

### TRAU GH - FH

#### CARACTERÍSTICAS

La serie FH está diseñada para instalación en pared y la serie GH en el falso techo y conductos. Están provistas de una pre y una post batería para aumentar el rendimiento y controlar la temperatura del aire de salida, aunque pueden trabajar sin las mismas.

La versión WZ dotada de doble condensador (el primero de aire y el segundo de agua) está destinada a las aplicaciones que exijan una potencia frigorífica adicional. Están provistas de una batería pre-enfriamiento y un condensador de placas por agua, por lo que precisa agua refrigerada para su funcionamiento.

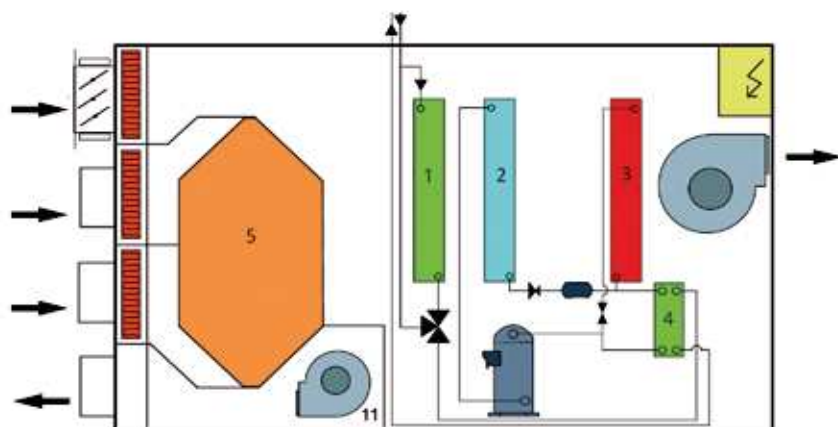
#### VERSIONES:

- Versión con recuperador de calor (GHE25 y GHE50) que permite controlar la ventilación de un local o vivienda (modo verano/invierno), además de su funcionamiento como deshumidificador de aire.

MODELOS		GH 25	GHE 25	GH 50	GHE 50	GH 100	GH 200	
Capacidad de extracción [1]	l/24h	20,1	30,1	48,5	61,8	87,2	164	
Potencia frigorífica [1]	kW		1,38		2,82			
Potencia nominal absorbida [1]	kW	0,30	0,34	0,7	0,48	1,45	2,45	
Eficiencia nominal invernal del recuperador [2]	%		90		90			
Eficiencia nominal verano del recuperador [2]	%		70		70			
Intensidad nominal absorbida [1]	A	2,7		5		8,1	14,4	
Batería de agua fría	l/h	150		500		600	900	
	kPa	8		17		32	48	
Caudal condensador agua	l/h							
	kPa							
Caudal de aire	m³/h	250		600		1000	1850	
Caudal de arie exterior	m³/h		0 ÷ 130		0 ÷ 250			
Presión estática disponible	Pa	37		60		75	120	
Refrigerante		R134a		R407C		R407C	R407C	
Nivel sonoro	dB(A)	37	39	42	44	49	56	
Margen de temperaturas operativo	°C	15-35		15-35		15-35	15-35	
Margen de humedad operativo	%	40-99		40-99		40-99	40-99	
Dimensiones:	Alto	mm	257	258	352	400	392	464
	Ancho	mm	582	732	582	835	730	930
	Fondo	mm	582	1155	582	1370	800	888
Peso	kg	35	60	52	80	87	115	
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	230/1~/50	

[1] Temperatura ambiente 26°C - 65%HR - temperatura entrada agua fría 15°C

[2] Aire exterior -5°C; humedad relativa 80%, temperatura ambiente 20°C; humedad relativa 50%, caudal aire exterior máximo



- 1** Batería pre-enfriamiento
- 2** Evaporador
- 3** Condensador de aire
- 4** Condensador de agua
- 5** Recuperador de flujo cruzado

ESQUEMA DESHUMIDIFICADOR GHE



GH



FH

MODELOS		FH 25	FH 25WZ
Capacidad de extracción (*)	l/24h	20,1	20,1
Potencia frigorífica (*)	kW	-	1,25
Potencia absorbida (*)	kW	0,36	0,36
Intensidad absorbida (*)	A	2,7	2,7
Caudal de aire	m³/h	250	250
Refrigerante		R134a	R134a
Caudal batería de agua fría	l/h	150	150 l/h
	kPa	8	7,8 kPa
Caudal agua condensador de agua	l/h	-	150
	kPa	-	
Nivel sonoro	dB(A)	37	37
Margen de temperaturas operativo	°C	15-35	15-35
Margen de humedad operativo	%	40-99	40-99
Dimensiones:	Alto	mm	681
	Ancho	mm	545
	Fondo	mm	223
Peso	kg	38	45
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz	230/1~/50	230/1~/50

(\*) Temperatura ambiente 26°C - 65%HR - Temperatura de entrada del agua 15°C