



SERIE GH

| La serie GH está diseñada para la instalación en el falso techo y conductos. Está provista de una pre y una post batería de frío para aumentar el rendimiento y controlar la temperatura del aire de salida, aunque puede trabajar sin las mismas.

Este modelo ha sido diseñado para su uso en lugares como: salas de informática, museos, oficinas, zonas de aquaterapia, viviendas con suelos radiante etc.



CARACTERÍSTICAS



Defrost
Gas caliente



Humidostato
remoto
(opcional)



Condensador
remoto
(opcional)



Conexión al
desagüe fijo

DATOS TÉCNICOS

	GH25	GH50	GH100	GH200
Capacidad de extracción (*)	20,1 l/24h	48,5 l/24h	87,2 l/24h	164 l/24h
Potencia absorbida (*)	0,30 kW	0,7 kW	1,45 kW	2,45 kW
Intensidad absorbida (*)	2,7 A	5 A	8,1 A	14,4 A
Caudal batería de agua fría	150 l/h	500 l/h	600 l/h	900 l/h
	8 kPa	17 kPa	32 kPa	48 kPa
Caudal del aire	250 m ³ /h	600 m ³ /h	1000 m ³ /h	1850 m ³ /h
Presión estática disponible	37 Pa	60 Pa	75 Pa	120 Pa
Refrigerante	R134a	R407c	R407c	R407c
Nivel sonoro	37 dB(A)	42 dB(A)	49 dB(A)	56 dB(A)
Margen de temp. operativo	15-35 °C	15-35 °C	15-35 °C	15-35 °C
Margen de humedad operativo	40-99 %	40-99 %	40-99 %	40-99 %
Dimensiones (alt.an.fon)	257x582x582 mm	352x582x582 mm	392x730x800 mm	464x930x888 mm
Peso	35 kg	52 kg	87 kg	115 kg
Alimentación eléctrica	230/1~/50 V/ph/Hz	230/1~/50 V/ph/Hz	230/1~/50 V/ph/Hz	230/1~/50 V/ph/Hz

• : Disponible - : No disponible

(*) Temperatura ambiente 26°C - 65%HR - Temperatura de entrada del agua 15°C en la batería de frío.