



DESHUMIDIFICACIÓN EN CÁMARAS FRIGORÍFICAS

En las cámaras de congelación, debido a las bajas temperaturas operativas ($-25\text{ }^{\circ}\text{C}$), puede presentarse una serie de problemas relacionados con la formación de escarcha y hielo y el exceso de humedad :

- Niebla que reduce en la visibilidad
- Pérdida de la capacidad de enfriamiento
- Mayor tiempo en maniobras de carga y descarga
- Dificultad para mantener la temperatura
- Elevados costes de mantenimiento
- Ciclos de desescarche frecuentes



Eliminar el hielo y la humedad de las cámaras frigoríficas implica beneficios a distintos niveles :

- Mayor rendimiento de los evaporadores
- Más seguridad en los accesos
- Mejora la limpieza en las lamas, los cuadros
- Reducción del consumo eléctrico.



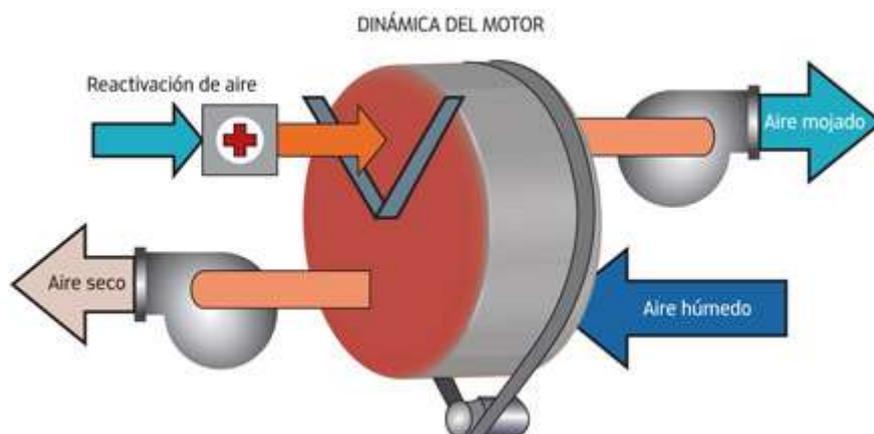
Con un control de humedad se elimina la condensación en las paredes de sala, lamas y puertas, de esta manera mejora la visibilidad tanto en el propio ambiente como al evitar la formación de hielo en puertas y esclusas.

Un entorno sin humedad ni hielo en esclusas, puertas y cámaras facilita la limpieza y evita la proliferación de agentes bacterianos.

LA SOLUCIÓN : Deshumidificador de adsorción TFT serie AD

Un buen diseño del equipo de deshumidificación permite mantener la cámara libre de hielo y escarcha, al tiempo que mantiene hidratados los productos. Esto es particularmente necesario en las cámaras donde se almacenan productos cárnicos, frutas y vegetales sin empaque.

La única tecnología que garantiza unos buenos resultados es la del deshumidificador de ADSORCIÓN con rotor desecante de Silicagel. Los deshumidificadores de adsorción **TFT AD** pueden trabajar con temperaturas operativas próximas a 0°C y generar un aire seco con un punto de rocío inferior a -30°C



La instalación del deshumidificador de adsorción en un espacio confinado en el marco de la puerta, mediante el uso de doble fila de lamas de plástico, posee las siguientes ventajas :

- Se reduce el intercambio de aire entre la antecámara y la cámara
- Se elimina la infiltración de humedad (riesgo de congelación) dentro de la cámara
- Expulsa la humedad al exterior del edificio mediante un conducto
- Ideal para puertas frigoríficas muy anchas.

Deshumidificadores de adsorción TFT para el tratamiento del aire en cámaras frigoríficas.



Deshumidificadores TFT serie AD

MODELO	CAP. SECADO (*)	CAUD. AIRE	PRESIÓN DISP.	POT. REGENERACIÓN	CONSUMO NOM. (†)	REG. ELÉCTRICA	NIV. SONORO	PESO
AD400E	3,2 kg/h	400 m ³ /h	250 Pa	4,2 kW	4400 W	Resistencias PTC	58 dB(A)	145 kg
AD800E	4,9 kg/h	800 m ³ /h	250 Pa	6,6 kW	6800 W	Resistencias PTC	65 dB(A)	145 kg
AD1000E	9 kg/h	1000 m ³ /h	250 Pa	13,5 kW	14000 W	Resistencias PTC	64 dB(A)	205 kg
AD1500E	12,5 kg/h	1500 m ³ /h	250 Pa	18 kW	18900 W	Resistencias PTC	64 dB(A)	210 kg
AD2000E	16 kg/h	2000 m ³ /h	250 Pa	22,5 kW	24000 W	Resistencias PTC	66 dB(A)	215 kg
AD2500E	19,1 kg/h	2500 m ³ /h	250 Pa	27 kW	29000 W	Resistencias PTC	66 dB(A)	220 kg
AD3000E	25,2 kg/h	3000 m ³ /h	350 Pa	30,6 kW	32500 W	Resistencias PTC	68 dB(A)	460 kg
AD3500E	28,6 kg/h	3500 m ³ /h	350 Pa	35,7 kW	37600 W	Resistencias PTC	68 dB(A)	470 kg
AD4000E	32,3 kg/h	4000 m ³ /h	350 Pa	45,9 kW	48900 W	Resistencias PTC	70 dB(A)	480 kg
AD5000E	37,4 kg/h	5000 m ³ /h	350 Pa	51 kW	54300 W	Resistencias PTC	72 dB(A)	510 kg

: Disponible †: Opcional —: No disponible (): a 20°C - 60%HR



tel. 93 2663943
comercial@arimex.es

www.arimex.es

ARIMEX DOS, S.L.
c/Manuel Fernández Márquez, 54
08918 Badalona

